КАРКАС ПАЛАТКИ

КАРКАС – ВАЖНЕЙШАЯ ЧАСТЬ ПАЛАТКИ, ЕГО КОНСТРУКТИВНАЯ ОСНОВА, КОТОРАЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ СОХРАНЕНИЕ ФОРМЫ ПАЛАТКИ И, КАК, СЛЕДСТВИЕ, КОМФОРТ ТОГО, КТО ВНУТРИ. С МОМЕНТА ПОЯВЛЕНИЯ ПЕРВОЙ СЕРИЙНОЙ КАРКАСНОЙ

ПАЛАТКИ В 1955 ГОДУ НЕПРЕРЫВНУЮ ЭВОЛЮЦИЮ ПРЕТЕРПЕВАЕТ И АРХИТЕКТУРА ПАЛАТОК, И МАТЕРИАЛЫ, ИЗ КОТОРЫХ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ КАРКАС.

КАРКАС ПАЛАТКИ

ОСНОВНЫЕ КАЧЕСТВА:

- ГИБКОСТЬ;
- УСТОЙЧИВОСТЬ К НАГРУЗКАМ;
- ЛЁГКОСТЬ;
- ДОЛГОВЕЧНОСТЬ.

МАТЕРИАЛЫ:

- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДУГИ;
- ДУГИ ИЗ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

КАРКАС ПАЛАТКИ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДУГИ В ПАЛАТКАХ

- ДУГИ ИЗ СТАЛИ;
- ДУГИ ИЗ ТИТАНА;
- ДУГИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

СТАЛЬНЫЕ ДУГИ ОБЛАДАЮТ НАИБОЛЬШЕЙ ПРОЧНОСТЬЮ, ОДНАКО, ОНИ ИМЕЮТ МАЛУЮ ЭЛАСТИЧНОСТЬ И ОЧЕНЬ БОЛЬШОЙ ВЕС – ЭТО АТРИБУТ СКОРЕЕ СТАЦИОНАРНЫХ ПАЛАТОК.

ТИТАНОВЫЕ ДУГИ ОБЛАДАЮТ МАЛЫМ ВЕСОМ ПРИ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ И ЭЛАСТИЧНОСТИ – КАЗАЛОСЬ БЫ, ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ, ЕСЛИ БЫ НЕ ФАКТОР СТОИМОСТИ ТИТАНА, БЛАГОДАРЯ ЧЕМУ ТИТАНОВЫЕ ДУГИ ВСТРЕЧАЮТСЯ В ТУРИСТИЧЕСКИХ ПАЛАТКАХ КРАЙНЕ РЕДКО.

КАРКАС ПАЛАТКИ

АЛЮМИНИЕВЫЕ ДУГИ В ПАЛАТКАХ

ДУГИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, БЕЗУСЛОВНО, НАИБОЛЕЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ – ЭТО НАИБОЛЕЕ СБАЛАНСИРОВАННЫЙ КОМПРОМИСС МЕЖДУ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОЧНОСТИ, ЭЛАСТИЧНОСТИ, ДОЛГОВЕЧНОСТИ, РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ И ВЕСА, А ТАКЖЕ СТОИМОСТЬЮ. В ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, ВИДОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПАЛАТОЧНЫХ ДУГ, НЕМАЛО.

КАК ПРАВИЛО, ОТВЕТСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРОЦЕСС ГЛУБОКОГО АНОДИРОВАНИЯ. Т.Е. ПОКРЫВАЮТ АЛЮМИНИЕВЫЕ ТРУБКИ СЛОЕМ ОКСИДНОЙ ПЛЁНКИ (ОБЫЧНО ПОДКРАШЕННОЙ), КОТОРАЯ ПРЕДОХРАНЯЕТ МЕТАЛЛ ОТ ЦАРАПИН И КОРРОЗИИ. ТАКАЯ ОБРАБОТКА ПРОДЛЕВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ ИЗДЕЛИЯ.

КАРКАС ПАЛАТКИ

ДУГИ ПАЛАТОК ИЗ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- ДУГИ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА (FIBERGLASS);
- ДУГИ ИЗ УГЛЕПЛАСТИКА (CARBON FIBER).

ДУГИ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

СТЕКЛОВОЛОКОННЫЕ ДУГИ БОЯТСЯ СИЛЬНЫХ ПЕРЕПАДОВ ТЕМПЕРАТУР, ЖАРЫ И ХОЛОДА – ЭТО, КАК ПРАВИЛО, ПРИВОДИТ К ИХ РАСЩЕПЛЕНИЮ ВДОЛЬ КРАЁВ СЕГМЕНТОВ В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЯ. В СРАВНЕНИИ С АЛЮМИНИЕВЫМИ И КАРБОНОВЫМИ КАРКАСАМИ СТЕКЛОВОЛОКОННЫЙ ОТКРОВЕННО ПРОИГРЫВАЕТ В ВЕСЕ И МАЛО РЕМОНТОПРИГОДЕН В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ.

КАРКАС ПАЛАТКИ

ДУГИ ИЗ УГЛЕПЛАСТИКА

ОСНОВНАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ ЧАСТЬ ЭТОГО КОМПОЗИТНОГО МАТЕРИАЛА – УГЛЕРОДНЫЕ НИТИ. ТАКИЕ НИТИ ОЧЕНЬ ТОНКИЕ, ПРИМЕРНО 0.005–0.010 ММ В ДИАМЕТРЕ. СЛОМАТЬ ИХ ПРИ ЭТОМ ОЧЕНЬ ПРОСТО, А ВОТ ПОРВАТЬ ДОВОЛЬНО ТРУДНО. ПОЭТОМУ ИЗ ТАКИХ НИТЕЙ СПЛЕТАЕТСЯ ТКАНЬ, ПОСЛЕ ЧЕГО ОНА УКЛАДЫВАЕТСЯ СЛОЯМИ ВНАХЛЁСТ ПОД РАЗНЫМИ УГЛАМИ И СКЛЕИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ.
ВЫДЕЛЯЯСЬ НИЗКИМ ВЕСОМ, УГЛЕПЛАСТИКОВЫЕ ДУГИ ОБЛАДАЮТ БЕСПРЕЦЕДЕНТНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ЖЁСТКОСТИ.